**[wzór]**

**KARTA OCENY GLOBALNEJ W KONKURSIE, PN. „POZARZĄDOWY SZCZECIN” edycja 2020**

|  |  |
| --- | --- |
| numer oferty |  |
| nazwa podmiotu/ grupy nieformalnej |  |
| Ilość uzyskanych punktów  w wyniku oceny punktowej |  |
| typ uczestnika | □ organizacja pozarządowa  □ grupa nieformalna |
| kategoria, w której został zgłoszony projekt/ inicjatywa/ działanie | □ projekt społeczny □ akcja społeczno-obywatelska  □ projekt społeczno-obywatelski |
| wniosek o przyznanie nagrody głównej | TAK/ NIE |
| wniosek o przyznanie wyróżnienia | TAK/ NIE |

|  |
| --- |
| uzasadnienie |
|  |

Szczecin, data…………………………………. Podpis………………………………….